

JCM-1600 油液微量水分传感器

实时监测润滑油油液的水活性、含水量 ppm 值、温度等参数

含水量 0~2000ppm

**产品特点**

- 应用范围广，适用于所有润滑油
- 多参数同时测量，及时发现润滑油水分污染情况，帮助用户及时对油液进水进行过滤处理，防止水分污染引起的设备故障
- 大数据油品分析算法，帮客户解决诊断难题、自带健康指数分析
- 24 小时不间断监测，及时反应油品状态
- 兼容性强，可兼容 CAN-J1939 以及 RS485-Modbus RTU
- 可适用于高速流动状态下监测，适用于不同粘度的油品，结实耐用
- 结构小巧、便于安装

产品简介

JCM-1600 油液水分多参数传感器用于实时、在线监测润滑油油液水分污染程度。通过对油液状态的持续监测、可以提高视情维护效率，优化换油周期，减小对离线分析的依赖。

JCM-1600 集成了微水监测技术检测油液微量水分以及水活性、溶解水、温度等，进而得到油液的健康状态情况，并根据杰成物联多年的油液在线监测经验分析了油品健康指数。评估润滑油添加剂的损耗情况，监测油液老化程度、以及判断油液污染状况。

JCM-1600 能够帮助用户提高设备资产管理水平，依据实时监测结果辅助维修决定，避免因油液水分污染导致设备异常磨损和腐蚀。

应用领域

润滑油是重大装备的“血液”，润滑油水分污染直接导致机械结构与关键功能部件的异常磨损，是大型设备故障与恶性事故的主要根源。JCM-1600 能够 24 小时不间断监测油路中油液的水分污染程度，实时反应油液的使用状态。帮助用户避免或减轻因润滑油失效造成的设备故障。

JCM-1600 可以广泛应用于电力、矿山、水泥、船舶、军工、工业制造、造纸、石化、交通、冶金、航空、油田、港口等行业，如：风电齿轮箱、飞机/直升

机齿轮箱、液压传动系统、加工中心、
汽轮机、变速箱、汽/柴油发动机等。

技术参数

水活性

测量范围 0 ... 1 aw

测量精度 0 ... 0.6 ± 0.02 aw

0.6 ... 0.9 ± 0.03 aw

0.9 ... 1 ± 0.04 aw

响应时间 (典型) < 1 分钟

溶解水含水量

测量范围 0...10000 ppm , 0~1% (适
用于矿物质变压器油)

测量精度 ± 10 %

温度

测量范围 -40 ... 120°C

精度 (at +25 °C) ± 0.2 °C

工作温度 -40 ... +85 °C

存储温度 -40 ... +85 °C

容许油温 -40 ... +120 °C

输出

数字信号 RS485 MODBUS-RTU
(RS232 可选)

模拟信号 4~20 mA , 0~20mA 电阻负
载 < 500Ω

其他

机械接口 : G1/2

压强范围 最高 30bar

探头材料 304 不锈钢

防护等级 IP67

供电电源 DC 9V-36V

供电电流 < 5mA+ 负载电流

变送器重量 < 200 g

包装总重量 < 270 g

电缆规格 M12 5 芯

电缆长度 2 米

遵循标准 CE 认证 EN 61326-1 EN
61326-2-3 ICES-003 B 级

